

**imaki**  
易磨機

**翬達精密工業有限公司**  
CODA MACHINERY CO., LTD.

SINCE 1978  
**CODA**

**CD-358P**

**聚晶鑽石&氮化硼刀具磨床**

*CD-358P PCD&PCBN tool grinding machine*

<http://coda.myline.com.sg/>



CODA MACHINERY CO., LTD.  
CODA MACHINERY CO., LTD.  
CODA MACHINERY CO., LTD.

## 本機特色：

### ■ 滑板採用線性滑軌及滾珠螺桿

CD-358P聚晶鑽石&氮化硼刀具磨床之十字工作台，皆採用日本高精度THK滾珠螺桿，操作更加靈活、精準，無背隙；十字工作台下方之大型進給滑板亦採用滾珠螺桿及特殊耐磨V形滑軌，高剛性、重複定位精確，以確保所研磨之加工物尺寸穩定。砂輪頭座採用重力型精密瑞士SCHNEEBERGER滾柱線性滑軌，精度高，機器使用壽命長。

### ■ 專為亞洲人開發之機台尺寸

CD-358P聚晶鑽石&氮化硼刀具磨床，專為亞洲人的研磨習慣，身高比例所設計的機台，縱深、高度適中，人體工學的工作台，上下工作物、量測尺寸皆很方便，操作便利，操作者不易勞累，進而增加生產產能。

### ■ 獨創防水設計

十字工作台滑板，砂輪主軸皆有特殊兩段式防水結構，防止研磨液及鑽石碎屑侵入主軸，磨屑進入滑板刮傷研磨面，大大增加滑板、軸承的壽命。

### ■ 超長研磨主軸搭配V3級低震動馬達

超長形研磨主軸，增加運轉穩定度，使用配對精密斜角滾珠軸承，搭配3HP V3級以上低震動馬達，運轉穩定、零振動，鋁擠型的外殼，外型佳、散熱效果好，適合長時間運轉。

### ■ 多功能光學尺及便利的操作面板

標準配備工作前後進給直線光學尺(解析度0.001mm)及日本製圓周角度光學尺(解析度0.05°)，更搭配薄形多功能數位顯示器，進刀尺寸、角度一目了然，更可於顯示器上直接作數學運算。研磨主軸轉速、搖擺的速度皆於面板上之操作器旋鈕直接調整，並可顯示轉速；前後快速逼近、退後，亦直接於面板操作，調整速度，達到軟性進給研磨之人性化操作。

### ■ 專利砂輪頭座搖擺機構

砂輪頭座搖擺機構使用特殊專利設計，構造摒除一般蜂腳腿形式，結構更加堅固、高剛性，搖擺更加平順，左右無停頓點，搖擺幅度可由0~100mm無段調整。

### ■ 高解析CCD顯微量測系統

多功能定焦10段倍率顯微鏡，搭配日本製高解析CCD攝影機，14吋螢幕，總和倍率為5~35倍，最小可以量測0.04mm半徑的圓弧，亦可加裝放大倍率鏡頭，增加放大倍率觀測極微小之刀具。於研磨的過程中，隨時觀察研磨刀具情形，並可不必拆卸刀具的情形下直接由螢幕上量測刀具，同時可直接於鏡筒上旋轉刻度片觀測尺寸、角度以及弧度。鏡筒配有防護鏡片，防止鑽石磨屑、研磨液進入鏡頭，亦增加顯微鏡筒壽命。

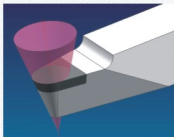
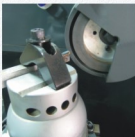


### ■ 標準刀架座

標準附件快速鎖緊刀架座，附四只車刀架(13、20、26、32mm)，用於夾持車刀及方形刀具，亦可夾持砂輪修整器；將刀架放上刀座，旋緊萬向把手，刀架即固定於刀座上，快速拆換容易。

### ■ 萬向球形刀架座

球狀的外型，任意角度皆可到達，直接鎖緊側邊把手，即完成固定，可快速調整至欲研磨離角度，輕易研磨出圓錐形圓鼻刀具；上方刀架部分，可以夾持車刀、方形刀具外，亦可夾持圓形刀具。





### 基本配備:

可調速研磨主軸(500~3600 RPM)  
 雙氣缸快速前後逼近系統附油壓調速緩衝  
 前後進給直線光學尺(解析度0.001mm)  
 圓周角度光學尺(解析度0.05°)  
 標準方形快速拆換研磨刀架(刀架四個, 寬度13、20、26、32mm)  
 1/8HP幫浦沈澱式冷卻系統  
 (雙出水頭: 1為固定金屬管, 1為可隨意移動磁性彎曲管)  
 石英工作燈  
 標準工具



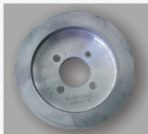
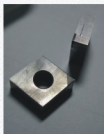
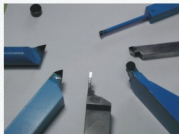
沈澱式冷卻系統

### 選擇配備:

高低定速研磨主軸(3600/800 RPM)  
 萬向球形多功能研磨刀架  
 工作用光學尺(解析度0.001mm)  
 高解析CCD顯微量測系統(高解析CCD、14"顯示螢幕、10段倍率定焦顯微鏡)  
 刀具圓周分割研磨裝置  
 定速型圓棒研磨裝置  
 調速型圓棒研磨裝置  
 紙帶過濾式冷卻系統(雙出水頭: 1為固定金屬管, 1為可隨意移動磁性彎曲管)  
 煞車式砂輪修整器  
 機械式快速前後逼近系統



紙帶過濾式冷卻系統

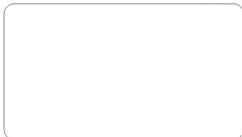


## 規格 TECHNICAL DATA

<b>砂輪軸</b> Grinding spindle	馬達出力 Motor power output 主軸轉速 Spindle speed with variable 傾斜角度( $\alpha$ ) Spindle inclination 升降距離(Z) Spindle up/down	2P 2.2 Kw(3Hp) 500~3,600 rpm (60 Hz) -5°~25° 115mm
<b>砂輪頭座</b> Oscillation stroke	左右搖擺量( $\omega$ ) Oscillation stroke steplessly adjustable 搖擺速度 Oscillation frequency 左右定位移動量( $\beta$ ) Stroke range	0~100 mm 0~60 趟/分鐘(strokes/min) 300 mm
<b>工作台</b> Workhead	縱向移動量(X) X axis movement 橫向移動量(Y) Y axis movement 迴轉角度( $\theta$ ) Swivel angle horizontal 迴轉角度光學尺解析度 Angle encoder accuracy 工作台尺寸 Table size 圓弧成形能力 Arc sharpening capacity 快速進給行程 Cross table 進給移動量( $\gamma$ ) Infeed 進給刻度 Infeed accuracy 進給光學尺解析度 Sealed linear accuracy of $\gamma$ axis	150 mm 50 mm -120° ~ 0° ~ +120° 0.05° 158x210mm $\phi 0 \sim \phi 62$ 40mm 50mm 0.005mm 0.001mm

機身尺寸 Measurement	1350 x 1250 x 1700 mm (不包含冷卻裝置without coolant system)
機身重量 Machine weight	1280 Kg
砂輪尺寸 Wheel dimensions	150 <sup>φ</sup> x 40 <sup>B</sup> x 40 <sup>T</sup>

本公司保有變更設計之權利，如有變更不另行通知Our company reserved the rights to change the design and standard equipments.




**羣達精密工業有限公司**  
 CODA MACHINERY CO., LTD.

33464台灣桃園縣八德市華康街219號  
 NO. 219, HWA KONG STREET, PA-DEH CITY,  
 TAO-YUAN HSIN, TAIWAN  
 TEL: 886-3-3660490 FAX: 886-3-3620488  
 E-mail: coda@so-net.net.tw  
<http://coda.myweb.hinet.net/>  
<http://my.so-net.net.tw/coda/>